DIAGRAMA DE FLUJO PLANTA EXISTENTE + PLANTA NUEVA PROYECTADA - WATTs LINARES

GNM

PLAN DE ACCION ANTE SOBRECARGA O DESVIO

1. Utilizar ACUMULADOR 1 y ACUMULADOR 2 (1000 m3 c/u, planta existente) como buffer, con Planta Productiva operativa, hasta llenado al 90%.
2. Con Planta Productiva detenida: cerrar el circuito de alimentación aireada (RELANZO ACUMULACION -> ACUMULACION AERADA) para evitar el ingreso de RIL al sistema biologico y proteger el REACTOR BIOLOGICO.

A. PLANTA EXISTENTE

AFLUENTE

FILTRO TORNILLO 5mm

CAMARA

POZO 2

POZO 1

Fraccionamiento parcial (B1 / B2 / B3)

FILTRO ROTATORIO 0,7mm + FILTRO COMPACTADOR

ECUALIZADOR 800m3

ACUMULADOR 2 1000m3

ACUMULADOR 1 1000m3

1 Nivel maximo de operacion: 90% de llenado

DAF

Linea de lodos: Agitador / Estanques / Bomba impulsion / Decanter / Tolva

Compresor + Bomba saturacion-recirculacion

Dosificación: Soda caustica 50% / PAC / Polimero / pH / PLC DAF

PISCINA

100 m3/h - 6d/sem - 14.400 m3/sem

B. PLANTA NUEVA PROYECTADA

RELANZO ACUMULACION

2 CIERRE circuito alimentacion aireada (Planta Productiva detenida) Evita ingreso de RIL al sistema biologico

23 m3/h

30 m3/h

ACUMULACION AERADA 1500 m3 (DBO -30%)

30 m3/h

168 m3/h

RELANZO BIOLOGICO

168 m3/h

REACTOR BIOLOGICO 11.300 m3 (DBO -99%) SST 5,7 kg/m3 / FC 0,1

292 m3/h / 112 m3/h

DECANTACION

112 m3/h

CLORACION

82 m3/h - BOD 35 mg/l

DESCARGA FINAL (cauce existente)

124 m3/h

180 m3/h

conc. 8,59 g/l

RECIRCULACION FANGOS

26 m3/h - conc. 8,59 g/l

FLOTACION DAF

15 m3/h - conc. 15 g/l

ACUMULACION FANGOS

20 m3/h

DESHIDRATACION FANGOS

3 m3/h - conc. 100 g/l

DISPOSICION FINAL DE LODOS

17 m3/h